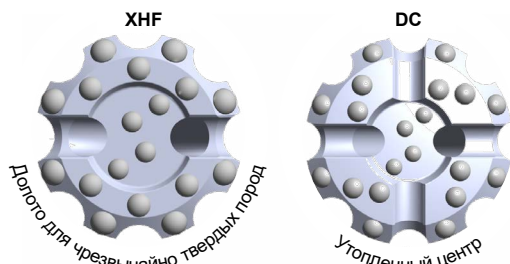


ДОЛОТА С ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКОЙ

DR43



ДИАМЕТР ГОЛОВКИ (мм)	117,5	120,7	123,8	127,0	158,8	165,1
ДИАМЕТР ГОЛОВКИ (дюймы)	4 5/8	4 3/4	4 7/8	5	6 1/4	6 1/2
КОНСТРУКЦИЯ ТОРЦА	XHF	XHF	XHF	XHF	DC	DC*
КОД ИЗДЕЛИЯ	1270096	1270097	1270098	1270099	1270095	1280223
КОЛИЧЕСТВО ПРОМЫВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ	2	2	2	2	2	2
ВЕС (кг)	10,7	10,8	11	11,5	13,6	14,1
ПРОФИЛЬ ШТЫРЕЙ	DM	DM	DM	DM	DM	DM
УГОЛ НАКЛОНА РЕЗЦОВ (°)	35	35	35	35	35	35
КОЛ-ВО ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	8	8	8	8	8	8
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ (мм)	14,3	14,3	14,3	15,9	15,9	15,9
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ (дюймы)	9/16	9/16	9/16	5/8	5/8	5/8
КАТЕГОРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	G30	G30	G30	G30	G30	G30
КОЛ-ВО ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ	6	6	6	6	8	8
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ (мм)	12,7	12,7	14,3	14,3	15,9	15,9
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ (дюймы)	1/2	1/2	9/16	9/16	5/8	5/8
КАТЕГОРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ	G20	G20	G20	G20	G20	G20
КОЛ-ВО ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ	4	4	4	4	4	4
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ (мм)	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ (дюймы)	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
КАТЕГОРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ	G20	G20	G20	G20	G20	G20

ДИАМЕТР МУФТЫ ПАТРОНА**

ДИАМЕТР ДОЛОТА (мм)	ДИАМЕТР ДОЛОТА (дюймы)	МУФТА ПАТРОНА № ИЗДЕЛИЯ	МУФТА ПАТРОНА ДИАМЕТР (мм)	МУФТА ПАТРОНА ДИАМЕТР (дюймы)
117,5	4 5/8	1270103	115,9	4 9/16
120,7	4 3/4	1270104	119,1	4 11/16
123,8	4 7/8	1270105	122,2	4 13/16
127,0	5	1270106	125,4	4 15/16
158,8	6 1/4	1270100	157,2	6 3/16
165,1	6 1/2	9001091	163,5	6 7/16

* Только для забуривания

** Рекомендуемый наружный диаметр муфты должен быть на 1/16" (1,6 мм) меньше размера долота.