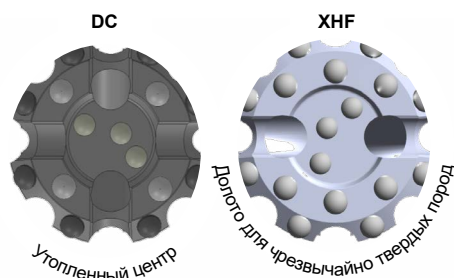


ДОЛОТА С ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКОЙ

DR44



ДИАМЕТР ГОЛОВКИ (мм)	130,2	133,4	133,4	136,5	139,7	139,7	139,7	165,1	190,5
ДИАМЕТР ГОЛОВКИ (дюймы)	5 1/8	5 1/4	5 1/4	5 3/8	5 1/2	5 1/2	5 1/2	6 1/2	7 1/2
КОНСТРУКЦИЯ ТОРЦА	XHF	XHF	XHF	XHF	DC	HF	XHF	DC	DC
КОД ИЗДЕЛИЯ	1194335	1259378	1046952	1101419	1046955	1101420	1048174	1101421	1059558
УДЕРЖАНИЕ ДОЛОТА	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
КОЛИЧЕСТВО ПРОМЫВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ВЕС (кг)	14,7	14,4	14,4	15,3	15,5	15,7	15,7	17,7	22
ПРОФИЛЬ ШТЫРЕЙ	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
УГОЛ НАКЛОНА РЕЗЦОВ (°)	35	35	35	35	35	35	35	35	35
КОЛ-ВО ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	8	8	8	8	8	8	8	8	8
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ (мм)	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	18	18
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ (дюймы)	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	-	-
КАТЕГОРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	G30	G30	G30	G30	G30	G30	G30	G20	G20
КОЛ-ВО ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ	6	6	6	6	4	6	6	8	10
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ (мм)	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ (дюймы)	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
КАТЕГОРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ НА ТОРЦЕ	G30	G30	G30	G30	G30	G30	G30	G20	G20
КОЛ-ВО ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ	3	4	4	3	3	3	3	2	2
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ (мм)	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	15,9	15,9
ДИАМЕТР ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ (дюймы)	9/16	9/16	9/16	9/16	9/16	9/16	9/16	5/8	5/8
КАТЕГОРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ШТЫРЕЙ В ЦЕНТРЕ	G20	G20	G20	G20	G20	G20	G20	G20	G20

ДИАМЕТР МУФТЫ ПАТРОНА**

ДИАМЕТР ДОЛОТА (мм)	ДИАМЕТР ДОЛОТА (дюймы)	МУФТА ПАТРОНА № ИЗДЕЛИЯ	МУФТА ПАТРОНА ДИАМЕТР (мм)	МУФТА ПАТРОНА ДИАМЕТР (дюймы)
130,2	5 1/8	1046956	128,6	5 1/16
133,4	5 1/4	1046958	131,8	5 3/16
136,5	5 3/8	1046959	134,9	5 5/16
139,7	5 1/2	1046960	138,1	5 7/16
165,1	6 1/2	1107178	163,5	6 7/16
190,5	7 1/2	1059560	188,9	7 7/16

* Только для забуривания

** Рекомендуемый наружный диаметр муфты должен быть на 1/16" (1,6 мм) меньше размера долота.